

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
11 novembre 2004 (11.11.2004)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2004/097060 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ : C23C 4/12, B05D 1/10, B05B 7/20, C23C 4/16, 4/04

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2004/000952

(22) Date de dépôt international : 16 avril 2004 (16.04.2004)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
03/04986 23 avril 2003 (23.04.2003) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : SAINT-
GOBAIN PAM [FR/FR]; 91, Avenue de la Libération,
F-54000 NANCY (FR).

(72) Inventeurs; et
(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) :
TOURNIER, Alain [FR/FR]; 15, place Carrière, F-54000
NANCY (FR). GIRARDIN, Denis [FR/FR]; 16, rue de
Blénod, F-54700 MAIDIERES (FR). CHEZEAU, Michel
[FR/FR]; 88, rue Jean Jaurès, F-54820 MARBACHE (FR).
SECONDY, Alain [FR/FR]; 6, rue des Romains, F-57685
AUGNY (FR).

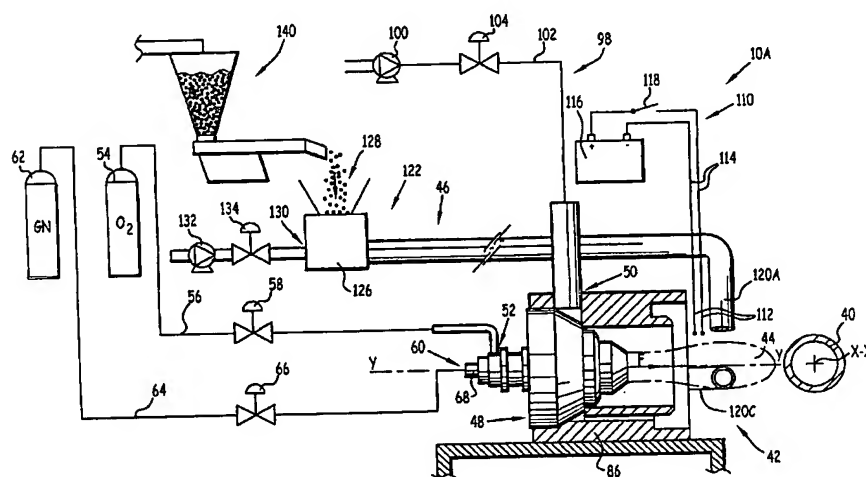
(74) Mandataires : BLOT, Philippe etc.; Cabinet LAVOIX, 2,
Place d'Estienne d'Orves, F-75441 PARIS CEDEX 09 (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: FLAME COVERING METHOD AND CORRESPONDING DEVICE

(54) Titre : PROCEDE DE REVETEMENT PAR FLAMME ET DISPOSITIF CORRESPONDANT



(57) Abstract: The method for covering an object to be coated (40) with a meltable covering comprises the following steps: establishment of a flame (44), the direction of the flame (F) thereof being oriented towards the object to be coated and introduction of an amount of meltable covering material into the flame. The temperature of the flame is sufficiently high in order to result in the at least partial melting of the meltable material. The speed of the flame is chosen in such a way that the meltable covering material thus melted is projected onto the object to be coated. At least one part of the amount of meltable coating material is in a melted stated when it impacts upon the object to be coated. The amount of meltable covering material includes powder. The invention can be used for coating cast iron pipes. .

[Suite sur la page suivante]



PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(57) Abrégé : Ce procédé de revêtement d'un objet à revêtir (40) par un matériau de revêtement fusible comprend les étapes : établissement d'une flamme (44) ayant un sens de flamme (F) dirigé vers l'objet à revêtir et introduction d'une quantité du matériau de revêtement fusible dans la flamme. La flamme a une température suffisamment élevée pour que le matériau de revêtement fusible soit au moins partiellement fondu. La vitesse de flamme est choisie de sorte telle que le matériau de revêtement fusible fondu soit projeté sur l'objet à revêtir. Au moins une partie de la quantité du matériau de revêtement fusible est à l'état fondu lors de l'impact sur l'objet à revêtir. La quantité de matériau de revêtement fusible comprend de la poudre. Application aux revêtements de tuyaux en fonte.